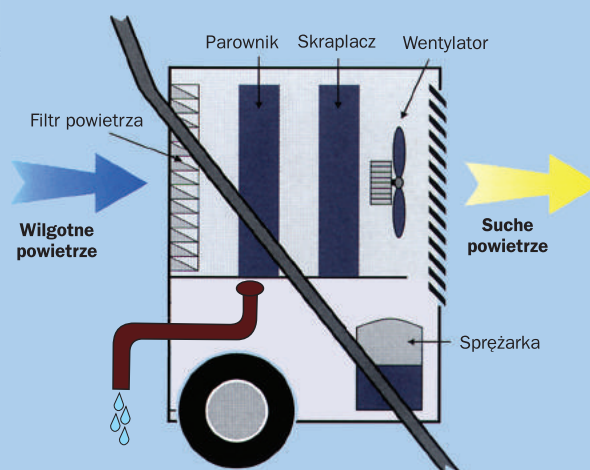
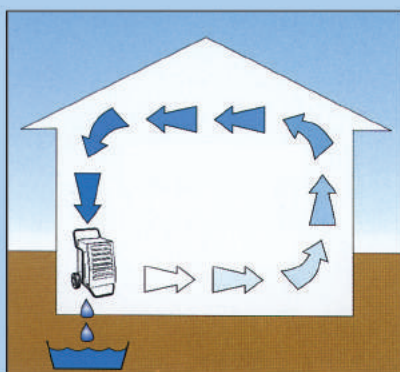


PRZEMYSŁOWE OSUSZACZE KONDENSACYJNE



KT 90F
KT 120F

Zasada działania



Osuszacze kondensacyjne schładzają zasysane powietrze poniżej punktu rosy. W pierwszym etapie wilgotne powietrze przechodzi przez filtr, którego zadaniem jest wyłapanie niesionego przez powietrze pyłu i kurzu. Później powietrze trafia do parownika, gdzie zostaje schłodzone poniżej punktu rosy. Na tym etapie następuje kondensacja pary wodnej. Woda wytrącana z powietrza jest odprowadzana przewodem giętkim poza urządzenie, natomiast osuszone powietrze przechodzi jeszcze przez skraplacz, gdzie ulega ogrzaniu. Temperatura suchego powietrza jest zbliżona do temperatury powietrza zasysanego.

Zastosowanie osuszaczy

- prace remontowo-budowlane: suszenie tynków, posadzek itp.
- zalane budynki, mieszkania, piwnice
- hale filtrów, stacje uzdatniania wody, stacje pomp, hydrofornie
- hurtownie, magazyny z artykułami wrażliwymi na wilgoć
- pomieszczenia gospodarcze: piwnice, garaże, pralnie, suszarnie
- pomieszczenia ze sprzętem komputerowym
- muzea, biblioteki, księgarnie, archiwa

Opis osuszacza

Osuszacze typu KT dzięki swojej budowie i wyposażeniu w duże koła są przeznaczone przede wszystkim do prac budowlanych jak również do osuszania stacji uzdatniania wody. Do większości prac budowlanych używa się dużych ilości wody, która pozostaje w ścianach, posadzkach i stropach. Aby kontynuować dalsze prace wodę tą należy usunąć. W późniejszych pracach wykończeniowych ponownie pojawia się potrzeba przyspieszenia procesu osuszania gipsowych ścianek, tynków, powierzchni po malowaniu itp. Najlepsze efekty w przypadku osuszania budynku można osiągnąć przez zastosowanie urządzeń osuszających. Skraplają one wilgoć zawartą w powietrzu, umożliwiając ciągle wchłanianie wilgoci ze ścian, stropów i podłóg. Urządzenie należy umieścić w pomieszczeniu zamkniętym, aby ograniczyć dostęp zewnętrznego wilgotnego powietrza. Osuszacze typu KT dzięki zastosowaniu filtra HE oprócz zanieczyszczeń likwidują również nieprzyjemne zapachy. Zamontowany elektroniczny sterownik umożliwia nastawę żądanej wilgotności względnej oraz odczyt aktualnej wilgotności na wyświetlaczu.

Zalety

- Standardowo zamontowane automatyczne odszranianie.
- Możliwość pracy w niskich temperaturach już od 5°C.
- Wysoka efektywność osuszania.
- Filtr eliminujący zanieczyszczenia oraz przykry zapach.
- Wbudowany elektroniczny czujnik wilgotności z wyświetlaczem.
- Czynnik chłodniczy przyjazny dla środowiska (R290 – propan).
- Osuszacz jest przystosowany do ciągłej pracy.
- Grawitacyjne odprowadzanie skroplin wężykiem.
- Uchwyty i kółka ułatwiające użytkowanie i transport, obudowa odporna na uderzenia.

Dane techniczne

Model		KT 90F	KT 120F	
Wydajność osuszania				
	30°C/80%	l/24h	80	106
	25°C/60%	l/24h	50	70
	20°C/60%	l/24h	45	60
Przepływ powietrza		m ³ /h	750	850
Pobór mocy 20°C/60%		W	920	1080
Zasilanie		V/Hz	230/50	230/50
Czynnik chłodniczy			R290 (propan)	R290 (propan)
Napełnianie czynnika chłodniczego		g	290	290
Zakres temperatur pracy		C	5-35	5-35
Masa		kg	48	51
Wymiary (wys. x szer. x dług)		mm	846x590x446	843x590x446

Osuszacze mogą pracować w pomieszczeniu o minimalnej kubaturze 40 m³.

Przedstawiciel

LEWACO

Lewaco Osuszacze Sp. z o.o.
86-318 Rogóżno, Kłódka 31e
tel./fax 00 48 56 46 221 68
e-mail: biuro@lewaco.pl, technika@lewaco.pl
www.lewaco.pl